



## beba Lab Foam Mixer BM 200

Fine homogeneous foam  
on laboratory scale

**Discover the difference**

### **Mixer with oscillating mixing head**

Where small quantities of material mixed with air or gas to foam, trials and all tests are done, the laboratory mixer BM 200 is the suitable partner. The concept of oscillating mixing head has been consistently developed and perfected. This results in foams with a fine pored, homogeneous and stable cell structure. A full automatic cleaning system, cleans the complete mixer in a few minutes with minimal water consumption.

### **Mixer mit oszillierendem Mischkopf**

Dort, wo kleine Mengen an Material mit Luft oder Gas zu Schaum vermischt, Versuche und ganze Testreihen gemacht werden, ist der Labormixer BM 200 der geeignete Partner. Das Konzept des oszillierenden Mixkopfes wurde bei diesem Mixer konsequent weiterentwickelt und perfektioniert. Das Ergebnis sind Schäume mit einer feinporigen, homogenen und stabilen Zellstruktur. Eine vollautomatische Reinigung säubert den kompletten Mischer in wenigen Minuten mit minimalen Wasserverbrauch.



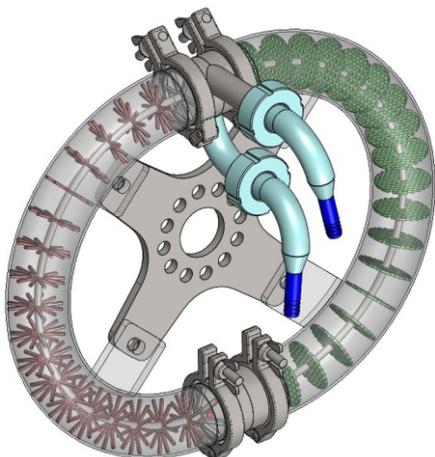
# Optimised design of oscillating mixing technology for successful business

## LAB MIXER BM 200

The success story of the oscillating mixer, which was originally developed for the textile industry, started years ago in at beba. This concept was further developed and optimized for all types of applications.

### The advantages are:

- Working range from 0.5 to 30 l / h
- Adjustable foam weights 30-600 g / l
- All product touching parts made of stainless steel
- Simple, easily replaceable sealing systems for mixing head and pump
- Product viscosity of up to 20,000 mPas
- Simple operation via touch screen with input of all relevant values and recipe management
- Automatic gas / air metering
- Overpressure protection
- Frequency controlled mixing head drive and pump drive
- 10 liter storage tank at the pump inlet
- Easy cleaning
- Removable hood for maintenance
- Weight approximately 250 kg



## LABORMIXER BM200

Die Erfolgsgeschichte des oszillierenden Mixers, der ursprünglich für die Textilindustrie entwickelt wurde, begann vor Jahren bei der beba. Dieses Konzept wurde weiterentwickelt und für alle Arten der Anwendungen optimiert.

### Die Vorteile sind:

- Leistungsbereich 0,5 bis 30 l/h
- Einstellbare Schaumgewichte zwischen 30 und 600 g/l
- Alle produktberührenden Bauteile aus Edelstahl
- Einfache, leicht austauschbare Dichtungssysteme für Mixkopf und Pumpe
- Viskosität des Mediums bis zu 20.000 mPas
- einfache Bedienung über Touch-Screen mit Eingabe aller relevanten Werte und Rezepturverwaltung
- Automatischer Gas/Luft-Dosierung
- Überdruckabsicherung
- Frequenzgesteuerter Mixkopf-Antrieb und Pumpenantrieb
- 10 Liter - Vorratstank auf dem Pumpeneingang
- Leichte Reinigung
- Abnehmbare Haube für Wartungsarbeiten
- Gewicht ca. 250 kg
- 230 V Anschluss

