

## B 800 Tellerzwangsmischer

### beba Vorteile

- ausgezeichnete Kraftübertragung - auch für Hochleistungsbetone oder Feuerfestmaterialien hervorragend geeignet
- Höhenverstellung (1670-1800mm; auf Anfrage variabel)
- sehr ruhiger Mischverlauf bei exakter Mischbewegung durch 2-fache Lagerung der Hauptwelle
- außergewöhnlich kraftvolles Anlaufen des Mixers (enorm hohes Drehmoment)
- Stapleraufnahmen für Gabelstaplertransport
- freiliegende Mischertrommel ermöglicht leichtes und bequemes Befüllen, der Mischvorgang läßt sich sehr gut beobachten
- die federunterstützte Schutzgitterabdeckung mit Reißleiste ist klappbar und verfügt über eine Sicherheitsabschaltung
- Mobilität durch Lufträder
- die Handdeichsel läßt sich über Schnellverschlüsse fixieren und ist in einer Deichselsteckvorrichtung am Behälter untergebracht
- Verlängerungskabel (10 m) mit Phasenwender
- Bodenentleerung durch Segmentschieber für eine schnelle, saubere und gut dosierbare Entleerung des Mischguts
- CE-Conform nach EU-Maschinenrichtlinien



beba - Der Hersteller für Zwangsmischer

# B 800 Tellerzwangsmischer Optionen



B 800 - Sackklemme



B 800 mit Befülleinrichtung



B 800 komplett in Edelstahl



B 800 mit Staubabdeckung, Randschürze,  
Auslassschütte und Stapleraufnahme

## B 800 Tellerzwangsmischer

Spannung: 400 Volt  
Leistung: 15 kW  
Mischvolumen: bis 600 Liter  
Gesamtvolumen: 800 Liter  
Gewicht: 800 kg  
Drehzahl: 26 U/min

D 1: 1500 mm  
H 1: 900-1030 mm  
H 2: 770 mm  
H 3: 790-920 mm  
H 4: 500 mm

B 800 Maßblatt

